

## ZÓCALO BA

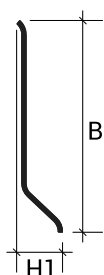
### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Zócalo de aluminio y acero inoxidable para pegar. Fácil instalación para un acabado original y duradero. Los bordes perfilados garantizan una perfecta adhesión a las superficies de apoyo. La aleta inferior sobresaliente permite una cobertura adecuada de la junta de dilatación perimetral, permitiendo un espacio de dilatación adecuado para el pavimento.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



Acero inoxidable  
H1 = 10 mm



Aluminio  
H1 = 10 mm

### DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

#### Acero inoxidable

Los perfiles de acero se realizan mediante perfilado en frío de chapas de espesor constante, por lo que se diferencian de las correspondientes versiones de aluminio y latón realizadas mediante extrusión en caliente, manteniendo sus características aplicativas y dimensionales. El acero inoxidable resiste eficazmente elevados esfuerzos mecánicos, siendo especialmente adecuado en el sector químico, alimentario y hospitalario para cumplir con los requisitos de higiene, durabilidad y resistencia a los agentes químicos. Normalmente producido con un acabado semibrillante, es posible crear un acabado cepillado que se consigue lijando parcialmente el material mediante cepillos rotativos de nailon y fibra de cuarzo que dan un aspecto mate a la superficie sin alterar sus características.

CERO INOX AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301:

Acero perteneciente a la categoría AUSTENÍTICO es la aleación más extendida y utilizada en la producción de elementos con elevadas características técnicas y de rendimiento. Ampliamente resistente a la mayoría de los productos químicos, puede mancharse u oscurecerse superficialmente, un pulidor de metales normal es suficiente para devolverlo a su estado original.



IL



IS



IX

zócalos >> BA en Acero Inox AISI 304 - DIN. 1.4301 - Pulido - sin Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
BA600ILN270	60	IL - Pulido
BA800ILN270	80	IL - Pulido

zócalos >> BA en Acero Inox AISI 304 - DIN. 1.4301 - Cepillado - sin Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
BA600ISN270	60	IS - Cepillado
BA800ISN270	80	IS - Cepillado

zócalos >> BA en Acero Inox AISI 304 - DIN. 1.4301 - Arenado		
Cod.	B mm	Acabado
BA600IX270	60	IX - Arenado

zócalos >> BA en Acero Inox AISI 304 - DIN. 1.4301 - Pulido - con Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
BA600ILA270	60	IL - Pulido
BA800ILA270	80	IL - Pulido

zócalos >> BA en Acero Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Cepillado - con Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
BA600ISA270	60	IS - Cepillado
BA800ISA270	80	IS - Cepillado



zócalos >> BAE Ángulo Externo en plástico color inox		
Cod.	B mm	Acabado
BAE600PI	60	PI - Efecto Acero
BAE800PI	80	PI - Efecto Acero

zócalos >> BAI Ángulo Interno en plástico color inox		
Cod.	B mm	Acabado
BAI600PI	60	PI - Efecto Acero
BAI800PI	80	PI - Efecto Acero

zócalos >> BAT Terminal en plástico color inox		
Cod.	B mm	Acabado
BAT600PISETDS	60	PI - Efecto Acero
BAT800PISETDS	80	PI - Efecto Acero

## DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

### Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

#### ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373 los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente mates, sucesivamente se colorean mediante un proceso de oxidación electro-química en los colores estándar, Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titanio, con espesores hasta 20 micras.

#### ALUMINIO PULIDO:

El proceso de pulido consiste en un tratamiento mecánico-químico de pulido, seguido de un baño anodizado en colores dorado, cromado, cobrizo y titanio. Los perfiles obtenidos conservan las mismas propiedades de resistencia a la corrosión que los perfiles anodizados, pero tienen un aspecto brillante que los hace parecer superficies doradas y cromadas.

#### ALUMINIO LACADO:

El proceso de lacado consiste en un pretratamiento a base de fosfato de cromo, una pintura electrostática a base de polvos de poliéster de alta resistencia a los rayos UV y a los agentes atmosféricos. El espesor del recubrimiento abarca toda la superficie del perfil con un espesor medio de aproximadamente 60 micras. Además se realiza un proceso de polimerización reticular en caliente para garantizar la máxima resistencia químico-mecánica.

**Profilitec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

## ACCESORIOS



BAJG800AM11



BAJT600AOSB



BAJE600AOSB



AS



AT



AOSB



AM11



A54

zócalos >> BA in Aluminio Anodizado - con Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
BA450ASA270	45	AS - Plata
BA600ASA270	60	AS - Plata
BA800ASA270	80	AS - Plata
BA1000ASA270	100	AS - Plata

zócalo >> BA en Aluminio Anodizado Brillo Cepillado - sin Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
BA450AOSB270	45	AOSB - Oro Brill. Cepill.
BA600AOSB270	60	AOSB - Oro Brill. Cepill.

zócalos >> BA en Aluminio Anodizado - sin Adhesivo		
Cod.	B mm	Acabado
BA450ASN270	45	AS - Plata
BA600ASN270	60	AS - Plata
BA800ASN270	80	AS - Plata
BA1000ASN270	100	AS - Plata
BA450AT270	45	AT - Titanio
BA600AT270	60	AT - Titanio

rodapié >> BAJE Ángulo Externo en Aluminio Anodizado		
Cod.	B mm	Acabado
BAJE450ASSET2	45	AS - Plata
BAJE600ASSET2	60	AS - Plata
BAJE800ASSET2	80	AS - Plata
BAJE1000ASSET2	100	AS - Plata
BAJE450ATSET2	45	AT - Titanio
BAJE600ATSET2	60	AT - Titanio

rodapié >> BAJE Ángulo Externo en Aluminio Anodizado Cepillado Brillo		
Cod.	B mm	Acabado
BAJE450AOSBSET2	45	AOSB - Oro Brill. Cepill.
BAJE600AOSBSET2	60	AOSB - Oro Brill. Cepill.

rodapié >> BAJG Unión en Aluminio Anodizado		
Cod.	B mm	Acabado
BAJG450ASSET2	45	AS - Plata
BAJG600ASSET2	60	AS - Plata
BAJG800ASSET2	80	AS - Plata
BAJG1000ASSET2	100	AS - Plata
BAJG450ATSET2	45	AT - Titanio
BAJG600ATSET2	60	AT - Titanio

rodapié >> BAJI Ángulo Interno en Aluminio Anodizado		
Cod.	B mm	Acabado
BAJI450ASSET2	45	AS - Plata
BAJI600ASSET2	60	AS - Plata
BAJI800ASSET2	80	AS - Plata
BAJI1000ASSET2	100	AS - Plata
BAJI450ATSET2	45	AT - Titanio
BAJI600ATSET2	60	AT - Titanio

rodapié >> BAJI Ángulo Interno en Aluminio Anodizado Cepillado Brillo		
Cod.	B mm	Acabado
BAJI450AOSBSET2	45	AOSB - Oro Brill. Cepill.
BAJI600AOSBSET2	60	AOSB - Oro Brill. Cepill.

rodapié >> BAJG Unión en Aluminio Anodizado Cepillado Brillo		
Cod.	B mm	Acabado
BAJG450AOSBSET2	45	AOSB - Oro Brill. Cepill.
BAJG600AOSBSET2	60	AOSB - Oro Brill. Cepill.

rodapié >> BAJT Terminales DCH/IZQ en Aluminio Anodizado		
Cod.	B mm	Acabado
BAJT450ASSET2	45	AS - Plata
BAJT600ASSET2	60	AS - Plata
BAJT800ASSET2	80	AS - Plata
BAJT1000ASSET2	100	AS - Plata
BAJT450ATSET2	45	AT - Titanio
BAJT600ATSET2	60	AT - Titanio

rodapié >> BAJT Terminales DCH/IZQ en Aluminio Anodizado Cepillado Brillo		
Cod.	B mm	Acabado
BAJT450AOSBSET2	45	AOSB - Oro Brill. Cepill.
BAJT600AOSBSET2	60	AOSB - Oro Brill. Cepill.

zócalos >> BA en Aluminio Lacado		
Cod.	B mm	Acabado
BA450AM11270	45	AM11 - Blanco Mate
BA600AM11270	60	AM11 - Blanco Mate
BA800AM11270	80	AM11 - Blanco Mate
BA450A54270	45	A54 - Negro Mate
BA600A54270	60	A54 - Negro Mate
BA800A54270	80	A54 - Negro Mate

rodapié >> BAJE Ángulo Externo en Aluminio Lacado		
Cod.	B mm	Acabado
BAJE450AM11SET2	45	AM11 - Blanco Mate
BAJE600AM11SET2	60	AM11 - Blanco Mate
BAJE800AM11SET2	80	AM11 - Blanco Mate
BAJE450A54SET2	45	A54 - Negro Mate
BAJE600A54SET2	60	A54 - Negro Mate
BAJE800A54SET2	80	A54 - Negro Mate

rodapié >> BAJI Ángulo Interno en Aluminio Lacado		
Cod.	B mm	Acabado
BAJI450AM11SET2	45	AM11 - Blanco Mate
BAJI600AM11SET2	60	AM11 - Blanco Mate
BAJI800AM11SET2	80	AM11 - Blanco Mate
BAJI450A54SET2	45	A54 - Negro Mate
BAJI600A54SET2	60	A54 - Negro Mate
BAJI800A54SET2	80	A54 - Negro Mate

rodapié >> BAJG Unión en Aluminio Lacado		
Cod.	B mm	Acabado
BAJG450AM11SET2	45	AM11 - Blanco Mate
BAJG600AM11SET2	60	AM11 - Blanco Mate
BAJG800AM11SET2	80	AM11 - Blanco Mate
BAJG450A54SET2	45	A54 - Negro Mate
BAJG600A54SET2	60	A54 - Negro Mate
BAJG800A54SET2	80	A54 - Negro Mate

rodapié >> BAJT Terminales DCH/IZQ en Aluminio Lacado		
Cod.	B mm	Acabado
BAJT450AM11SET2	45	AM11 - Blanco Mate
BAJT600AM11SET2	60	AM11 - Blanco Mate
BAJT800AM11SET2	80	AM11 - Blanco Mate
BAJT450A54SET2	45	A54 - Negro Mate
BAJT600A54SET2	60	A54 - Negro Mate
BAJT800A54SET2	80	A54 - Negro Mate

zócalos >> BAE Ángulo Externo en plástico		
Cod.	B mm	Acabado
BAE600PS	60	PS - Plata
BAE800PS	80	PS - Plata

zócalos >> BAI Ángulo Interno en plástico		
Cod.	B mm	Acabado
BAI600PS	60	PS - Plata
BAI800PS	80	PS - Plata

zócalos >> BAT Terminal en plástico		
Cod.	B mm	Acabado
BAT600PSSETDS	60	PS - Plata
BAT800PSSETDS	80	PS - Plata

## APLICACIÓN

1. Comprobar que el sustrato sea sólido, plano, limpio, desengrasado y seco, verificando que la temperatura de aplicación no sea inferior a 15 °C en caso de encolado;
2. Corte el perfil a la longitud requerida;
3. Aplique el adhesivo (FIXXTEC) a la parte del perfil que se va a pegar, o retire el papel protector del adhesivo en el caso de versiones autoadhesivas, y coloque el perfil correctamente sin realizar más ajustes;
4. Aplique el perfil con presión uniforme sin martillar;
5. Elimine inmediatamente cualquier residuo de pegamento del perfil.

**Profilitec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

## ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

### ACERO INOXIDABLE:

El acero inoxidable es fácil de limpiar y muy higiénico gracias a su superficie lisa y no porosa, que previene la proliferación de bacterias. Para mantenerlo en buen estado, simplemente lávelo con agua tibia y jabón, enjuáguelo bien y séquelo con un paño suave.

Si se expone a agentes atmosféricos, se recomienda limpiarla periódicamente para prevenir la corrosión. Las superficies cepilladas deben limpiarse en la dirección del cepillado. En caso de rayones, se puede usar un pulimento específico con un paño suave.

Evite detergentes que contengan ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico o lejía, así como productos abrasivos. No deje objetos comunes de acero en contacto con el acero inoxidable para evitar la contaminación y las manchas de óxido. Tampoco deje paños ni esponjas húmedas sobre la superficie para evitar la formación de marcas de agua.

### ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

## TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en \_\_\_\_\_ (material), con acabado \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (ver sección Descripción del material) de tamaño característico \_\_\_\_\_ mm, como  
 perfil redondeado para cerrar el piso y proteger la junta de dilatación perimetral.

Perfil de rodapié tipo familia \_\_\_\_\_ de la empresa Profilitec, que se suministrará e instalará según  
 las reglas técnicas, respetando los métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: \_\_\_\_\_

Material: \_\_\_\_\_ €/m

Instalación: \_\_\_\_\_ €/m

Precio total: \_\_\_\_\_ €/m